

Contrôle qualité M1

Objectifs

- Lire un plan, identifier les tolérances, assurer un contrôle dimensionnel
- Choisir l'outillage de contrôle adéquat
- Connaître les normes qualités et assurer l'autocontrôle
- Reconnaître les matières de base utilisées dans l'industrie et l'horlogerie

Contenu (57.5 heures)

- Lecture de plan (14 heures)
- Théorie contrôle (3.5 heures)
- Les outils de mesure (2.5 heures)
- Choisir les outils pour le respect des tolérances (1.5 heures)
- Connaître les normes qualités (1.5 heures)
- L'autocontrôle dimensionnel (24 heures)
- Culture horlogère (3.5 heures)
- Matériaux et essais des matériaux (7 heures)

Planning de formation :

Date de cours	9h00 – 12h00	13h00 – 16h45
23 février 2019	Lecture de plan	Théorie du contrôle
2 mars 2019	Lecture de plan	Lecture de plan
9 mars 2019	Lecture de plan/ Outils de mesure	Outils de mesure/pratique du contrôle
16 mars 2019	Matériaux (NF)	Pratique du contrôle
23 mars 2019	Lecture de plan	Pratique du contrôle
6 avril 2019	Pratique du contrôle	Pratique du contrôle
13 avril 2019	Matériaux (métaux MP)	Vocabulaire horloger
27 avril 2019	Pratique du contrôle	Pratique du contrôle
4 mai 2019	Pratique du contrôle	Examen théorique et pratique

Modalité d'examen

Taxe d'examen incluse dans les frais d'écolage
Minimum 80% de taux de présence en formation
Règlement remis lors de l'inscription en formation

Titre délivré

Diplôme d'opérateur-trice M1 au contrôle

