

Contrôle qualité M1

Objectifs

- Lire un plan, identifier les tolérances, assurer un contrôle dimensionnel
- Choisir l'outillage de contrôle adéquat
- Connaître les normes qualités et assurer l'autocontrôle
- Reconnaître les matières de base utilisées dans l'industrie et l'horlogerie

Contenu (57.5 heures)

- Lecture de plan (14 heures)
- Théorie contrôle (3.5 heures)
- Les outils de mesure (2.5 heures)
- Choisir les outils pour le respect des tolérances (1.5 heures)
- Connaître les normes qualités (1.5 heures)
- L'autocontrôle dimensionnel (24 heures)
- Culture horlogère (3.5 heures)
- Matériaux et essais des matériaux (7 heures)

Planning de formation :

Date de cours	9h00 – 12h00	13h00 – 16h45
21 septembre 2019	Lecture de plan	Théorie du contrôle
28 septembre 2019	Lecture de plan	Lecture de plan
5 octobre 2019	Matériaux (métaux MP)	Vocabulaire horloger
19 octobre 2019	Lecture de plan/ Outils de mesure	Outils de mesure/pratique du contrôle
26 octobre 2019	Lecture de plan	Pratique du contrôle
2 novembre 2019	Matériaux (NF)	Pratique du contrôle
16 novembre 2019	Pratique du contrôle	Pratique du contrôle
23 novembre 2019	Pratique du contrôle	Pratique du contrôle
30 novembre 2019	Pratique du contrôle	Examen théorique et pratique

Modalité d'examen

Taxe d'examen incluse dans les frais d'écolage
Minimum 80% de taux de présence en formation
Règlement remis lors de l'inscription en formation

Titre délivré

Diplôme d'opérateur-trice M1 au contrôle

