

Contrôle Qualité M1

Objectifs

- Lire un plan, identifier les tolérances, assurer un contrôle dimensionnel
- Choisir l'outillage de contrôle adéquat pour le respect des tolérances
- Connaître les normes qualités et assurer l'autocontrôle dimensionnel
- Reconnaître les matières de base utilisées dans l'industrie et l'horlogerie
- Connaître et citer les différents éléments qui composent une montre

Contenu (76 heures)

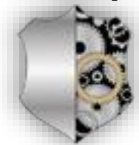
Formation en présentiel (54 heures)

- La lecture de plans (14 heures)
- La théorie du contrôle (3.5 heures)
- Les matériaux (7 heures)
- Les outils de mesure (3.5 heures)
- La pratique du contrôle dimensionnel (26 heures)

Travail théorique autonome (21 heures)

- Vocabulaire horloger E-Formation (6 heures)
- Santé & Sécurité au travail (5 heures)
- Appropriation des contenus (10 heures)

Accompagnent



Grâce à INDHOR, bénéficiez d'outils essentiels pour la promotion de votre savoir-faire.

Offert : Atelier de technique de recherche d'emploi par INDHOR (8 heures)

Durée de la formation

- Cours demi-journée : environ 2 mois - 2 fois par semaine – Horaire équipe 08h30 à 12h00 ou 13h45 à 17h15
- Cours soirée : environ 2 mois - 2 fois par semaine - 17h30 à 21h00
- Cours samedi : environ 3 mois - 1 fois par semaine - 08h30 à 17h00

Prérequis

Etre âgé de 18 ans et justifier d'une expérience d'au minimum 1 an dans l'industrie ou l'horlogerie

Prix

3'500 CHF (non inclus : frais d'inscription, inclus : taxe d'examen)

Nombre de participants

4 à 8 participants

Financement

- Chèque annuel de formation : Cours N°2314, N° Institution 179
- Temptraining, le fonds de formation continue pour les travailleurs temporaires

Modalité d'examen

- S'acquitter de la totalité du prix de la formation
- Minimum 80% de taux de présence en formation

Titre délivré

Certificat d'opérateur/trice au contrôle

Filière de formation au contrôle qualité

