

# Contrôle qualité M1

## Objectifs

- Lire un plan, identifier les tolérances, assurer un contrôle dimensionnel
- Choisir l'outillage de contrôle adéquat
- Connaître les normes qualités et assurer l'autocontrôle
- Reconnaître les matières de base utilisées dans l'industrie et l'horlogerie

## Contenu (57.5 heures)

- Lecture de plan (14 heures)
- Théorie contrôle (3.5 heures)
- Les outils de mesure (2.5 heures)
- Choisir les outils pour le respect des tolérances (1.5 heures)
- Connaître les normes qualités (1.5 heures)
- L'autocontrôle dimensionnel (24 heures)
- Vocabulaire Horloger (3.5 heures)
- Matériaux et essais des matériaux (7 heures)

## Supplément de formation



Grâce à **INDHOR**, vous bénéficierez d'outils essentiels pour la promotion de votre savoir-faire et vous serez en relation avec les entreprises en phase de recrutement. → [INDHOR.CH](http://INDHOR.CH)

## Durée de la formation

- En journée : 16 demi-journées env. 2 mois de 13h30 à 17h00
- En soirée : 16 soirées une à deux fois par semaine env. 2 mois de 17h30 à 21h00
- Travail autonome d'appropriation des contenus théoriques de formation d'environ 20 heures

## Prérequis

Etre âgé de 18 ans et justifier d'une expérience d'au minimum 1 an dans l'industrie ou l'horlogerie

## Prix

3'200 CHF (frais d'inscription non inclus)

## Nombre minimum de participants

4 participants

## Financement

Chèque annuel de formation : Cours N°2314, N° Institution 179

## Modalité d'examen

Taxe d'examen incluse dans les frais d'écolage

Minimum 80% de taux de présence en formation

Règlement remis lors de l'inscription en formation

## Titre délivré

Diplôme d'opérateur-trice M1 au contrôle

# Filière de formation au contrôle qualité

